



**MUNICIPIO DE MANÍ**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
**Estado Analítico de Ingresos**  
**Del 01/ene./2022 Al 31/dic./2022**

Rubros de los Ingresos	Ingreso					Diferencia (6=5-1)
	Estimado (1)	Ampliaciones / Reducciones (2)	Modificado (3=1+2)	Devengados (4)	Recaudado (5)	
IMPUESTOS	\$135,000.00	\$46,852.76	\$181,852.76	\$181,852.76	\$181,852.76	46,852.76
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
DERECHOS	\$413,500.00	\$7,875.00	\$421,375.00	\$421,375.00	\$421,375.00	7,875.00
PRODUCTOS	\$1,600.00	-\$1,435.45	\$164.55	\$164.55	\$164.55	-1,435.45
APROVECHAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
INGRESOS POR VENTA DE BIENES, PRESTACIÓN DE SERVICIOS Y PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DE TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIÓNES	\$30,321,519.00	\$2,904,689.60	\$33,226,208.60	\$33,226,208.60	\$33,226,208.60	2,904,689.60
INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Total</b>	<b>\$30,871,619.00</b>	<b>\$2,957,981.91</b>	<b>\$33,829,600.91</b>	<b>\$33,829,600.91</b>	<b>\$33,829,600.91</b>	<b>2,957,981.91</b>
<b>Ingresos Excedentes</b>						

Estado Analítico de Ingresos por Fuente de Financiamiento	Ingreso					Diferencia (6=5-1)
	Estimado (1)	Ampliaciones / Reducciones (2)	Modificado (3=1+2)	Devengados (4)	Recaudado (5)	
<b>Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal y de los Municipios</b>						
IMPUESTOS	\$135,000.00	\$46,852.76	\$181,852.76	\$181,852.76	\$181,852.76	46,852.76
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
DERECHOS	\$413,500.00	\$7,875.00	\$421,375.00	\$421,375.00	\$421,375.00	7,875.00
APROVECHAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS	\$30,321,519.00	\$2,904,689.60	\$33,226,208.60	\$33,226,208.60	\$33,226,208.60	2,904,689.60
<b>Ingresos de los Entes Públicos de los Poderes Legislativo y Judicial, de los Organos Autónomos y del Sector Paraestatal o Paramunicipal, así como de las Empresas Productivas del Estado</b>						
INGRESOS POR VENTA DE BIENES, PRESTACIÓN DE SERVICIO:	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Ingresos Derivados de Financiamiento</b>						
INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Total</b>	<b>\$30,870,019.00</b>	<b>\$2,959,417.36</b>	<b>\$33,829,436.36</b>	<b>\$33,829,436.36</b>	<b>\$33,829,436.36</b>	<b>2,959,417.36</b>
<b>Ingresos Excedentes</b>						

**MUNICIPIO DE MANI**  
**ESTADO DE YUCATÁN**  
Estado Analítico de Ingresos  
Del 01/ene./2022 Al 31/dic./2022

Fecha y hora de Impresión: 03/nov./2023 11:49 a. m.



C.FREDI EVARISTO INTERIAN BOJORQUEZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL

C.LANRRI GERMAIN AVILES BURGOS  
TESORERO MUNICIPAL

C.JESSICA DANIELA JIMENEZ HAU  
SINDICO MUNICIPAL

C.VICTOR EMANUEL POOT YAH  
SECRETARIO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO  
**SINDICO MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANI, YUCATÁN.



H. AYUNTAMIENTO  
**TESORERIA MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANI, YUCATÁN.



H. AYUNTAMIENTO  
**PRESIDENCIA MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANI, YUCATÁN.



H. AYUNTAMIENTO  
**SECRETARIA MUNICIPAL**  
2021 - 2024  
MANI, YUCATÁN.